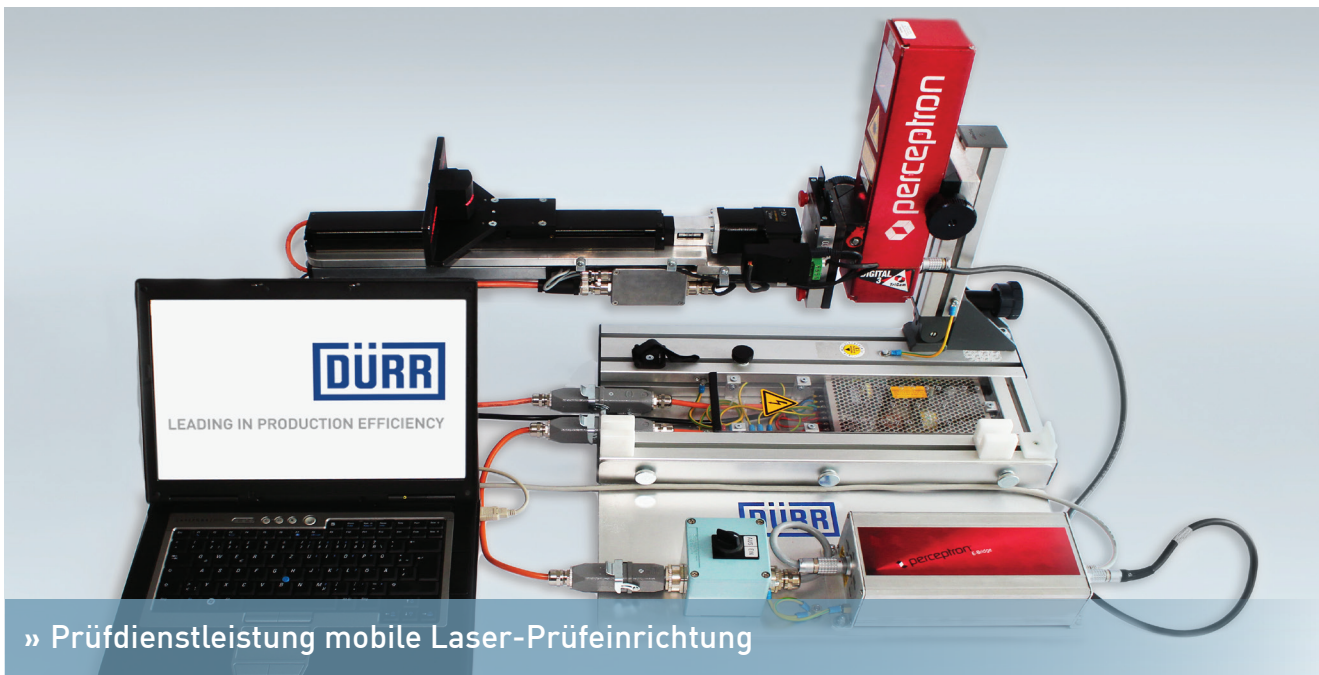


Mobile Laser-Prüfeinrichtung

QUALITÄTS-CHECK FÜR PERCEPTRON-SENSOREN



Innovation

Die regelmäßige Überprüfung von Messmitteln ist unerlässlich. Dies gilt auch für die Fahrwerkgeometrieprüfstände im Bandendebereich.

Die mobile Lasermesseinheit wird benutzt, um digitale oder analoge Perceptron Sensoren auf Linearität zu überprüfen. Während der Linearitätsüberprüfung fährt ein Referenzkonurstück über einen vorbestimmten Weg. Beim Standard-

Qualitätscheck wird über eine Schrittweite von jeweils 5 mm ein Abstandswert ermittelt. Über den gesamten Messbereich hinweg ergeben sich daraus 38 Stützstellen.

An jedem Messpunkt wird der gemessene Abstandswert mit dem des Wegmesssystem verglichen.

Durch diesen Prozess kann die Linearität jedes Sensors im gesamten Messvolumen überprüft und bewertet werden.

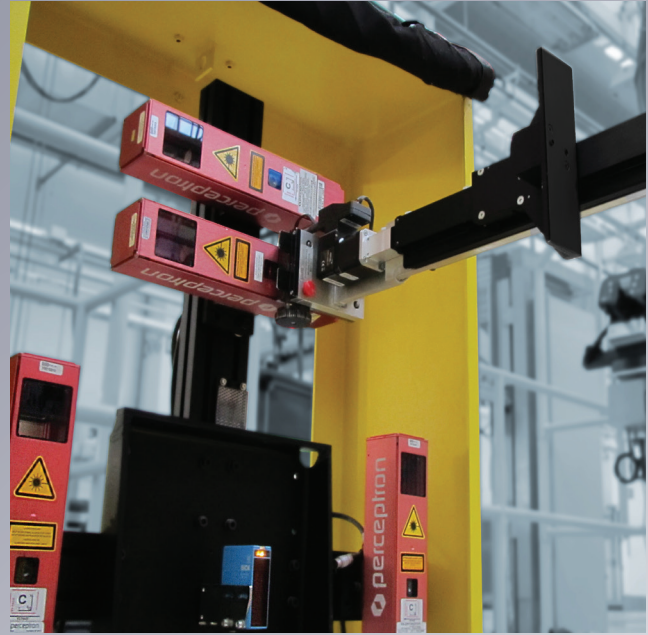
Prüfdienstleistung

Aufgaben

- » Prüfung der Linearität
- » Leistungsüberprüfung
- » Erstellung Messprotokoll

Ihre Vorteile

- » Reduktion der Produktions-Ausfallzeiten
- » Qualitäts-Steigerung durch den kontinuierlichen Einsatz dieser Dienstleistung
- » Verlässliche Qualitätsaussage durch kalibriertes Messmittel
- » Direkte Ergebnisse vor Ort
- » Lasersensoren müssen nicht demontiert werden
- » Keine langen Ausfallzeiten der Produktion durch Messung an der Anlage
- » Kein Risiko der Beschädigung sensibler Messinstrumente (Sensoren) durch Handling, Verpackung und Transport



» Mobile Laser-Prüfeinrichtung in Produktion

Technische Daten:

Prüfbereich der Linearitätsprüfung (im Abstand zum Sensor):	ca. 315 mm - 535 mm
Auswertung der Messergebnisse hinsichtlich:	
- Linearität	Nominal: 0,0 mm Grenzwert: +/- 0,2 mm
- Laserintensität:	0,8mW <= Messwert <= 1mW Kontrast der Optik IO/NIO Bewertung

* Die Fotos bzw. Abbildungen der Montage- und Prüfanlagen in unserem Flyer zeigen nicht den kompletten Aufbau. Die Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) werden nur durch ergänzende, weitere Lieferumfänge erfüllt bzw. müssen bei Lieferung von unvollständigen Maschinen von dem Hersteller der (vollständigen) Maschine erfüllt werden. Flyer mobile Laser-Prüfeinrichtung, Version C

